

➤ APLICAÇÕES

Biogas (Digestores, pós-digestores, fermentação, misturas, etc...)  
Águas e águas sujas  
Indústria de processos  
Tanques de mistura e de floculação, tanques de remoção de fosfato, tanques de lamas, tanques de esgoto, tanques de nitrificação e desnitrificação, digestores, espessadores, etc...

➤ MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO

Corpo do motor: AISI316/ EN-GJL-250  
Hélice: AISI316  
Veio: AISI316L  
Empanque mecânico: SiC/ CARB ou SiC/ CARB/ Viton  
O'Rings: Nitrile/ Viton  
Parafusos: Versão AGAI - A2 / Versão AGFF - A4  
Cabo: Neopreno H07RN/F  
Número de pás: 2 ou 3

➤ LIMITES DE UTILIZAÇÃO

Temperatura do líquido: até +40°C  
Impulso máximo: 2275N

➤ CARACTERÍSTICAS DO MOTOR

Tipo de motor: Assíncrono  
Tensão: 3x400V ou 3x690V  
Frequência: 50 Hz (60 Hz sob consulta)  
Classe de isolamento: H  
Classe de proteção: IP68  
Serviço: S1  
Arranques: 15 por hora

➤ APPLICATIONS

Biogas (Digesters, post-digesters, fermentations, mixing, etc.)  
Water and Wastewater industries  
Process industry  
Mixture and flocculation tanks, phosphate removal tanks, sludge tanks, sewage tanks, nitrification and denitrification tanks, digesters, thickeners, etc...)

➤ CONSTRUCTION MATERIALS

Motor housing: AISI316/ EN-GJL-250  
Propeller: AISI316  
Shaft: AISI316L  
Mechanical seal: SiC/ CARB or SiC/ CARB/ Viton  
Screws: AGAI versions - A2 / AGFF version - A4  
O'Rings: Nitrile/ Viton  
Cable: Neoprene H07RN/F  
Number of blades: 2 or 3

➤ WORKING LIMITS

Liquid temperature: up to +40°C  
Maximum thrust: 2275N

➤ MOTOR SPECIFICATIONS

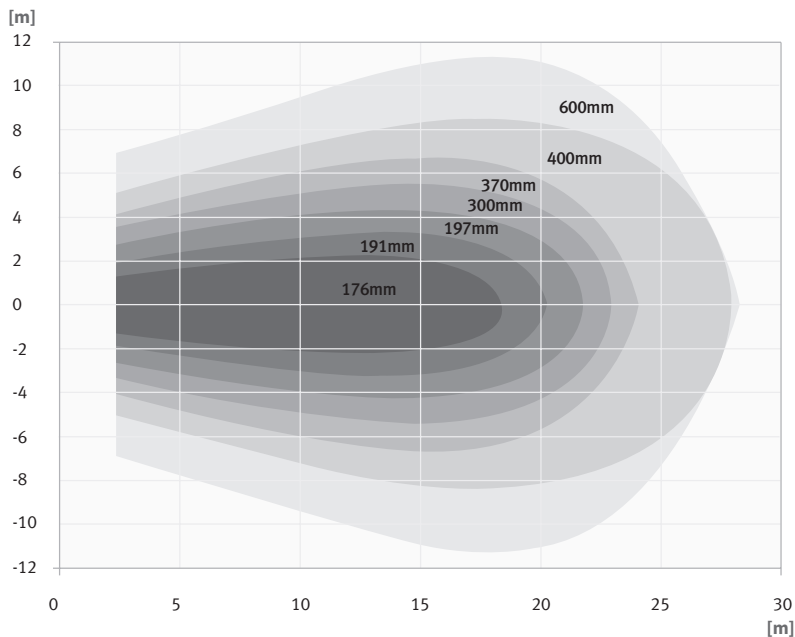
Motor type: Asynchronous  
Voltage: 3x400V (50 Hz) or 3x690V (50 Hz)  
Frequency: 50 Hz (60 Hz under request)  
Insulation class: H  
Protection class: IP68  
Service: S1  
Starts: 15 per hour



**AG**

As gamas de agitadores **AG** destinam-se a aplicações que necessitem de movimentação ou agitação de líquidos, lamas ou outros. Construídos de forma robusta, garantindo assim um funcionamento do equipamento sem qualquer manutenção necessária. Existem também versões ATEX sob consulta.

*The range of AG mixers is intended for applications requiring agitation or movement of fluids, slurries or others. Robustly built, thus ensuring the operation of the equipment without any maintenance required. There are also ATEX versions available under request.*



Zona de influência  
Working range

MODELO MODEL	POTÊNCIA NOMINAL RATED POWER (Pn)	CORRENTE MAX. MAX CURRENT A	DIÂMETRO HÉLICE PROPELLER DIAMETER (mm)	PESO WEIGHT Kg
AGFF471T-1408	0,7	1,5	176	20
AGFF471T-1412	1,4	2,7	191	30
AGFF471T-1431	1,4	2,7	191	30
AGFF409T-7801	2,3	4,4	197	40
AGFF609T-1521	2,3	2,7	300	44
AGFF610R-1522	3,2	6,9	300	57
AGFF810R-9060	2,0	5,1	370	58
AGFF813R-1519	2,5	6,2	400	114
AGFF813R-2688	3,7	8,9	400	114
AGFF813R-8654	5,2	12,1	400	130
AGFF1216R-2689	7,5	18,6	600	240
AGFF1216R-2594	7,5	18,6	600	240
AGFF1216R-4979	12,0	28,4	600	240
AGFF1016R-2161	12,0	26,5	600	275

EFLUENTES E DRENAGEM / SEWAGE AND DRAINAGE